

April 24, 2020 Kathleen Moermans



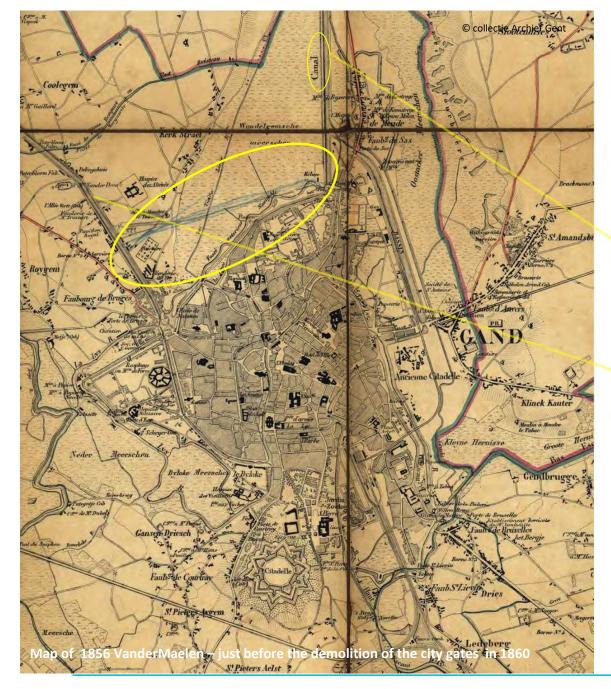
The beginning of the 1st industrial revolution in Ghent.

- a cotton spinning mill in the former Carthusian monastery in 1800 by Lieven Bauwens,
- first textile factories were established in existing buildings such as monasteries, churches and even in the Castle of Counts, in centre of the city.



The beginning of the 1st industrial revolution in Ghent.

- rapid growth of the city between 1792 and 1814
- uncontrolled, speculative construction boom within the city walls until approx. 1850
- overcrowded inner city

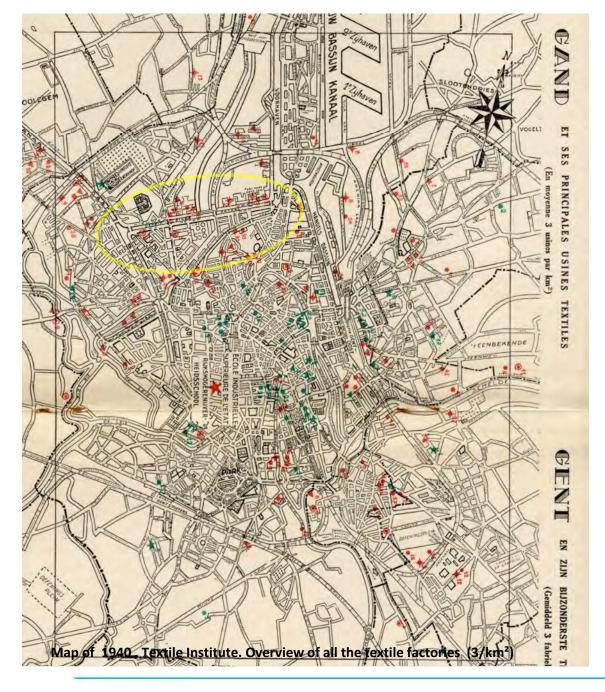


Start of the horizontal expansion of the city

 abolition of patent law and the demolition of the city gates and city fortifications

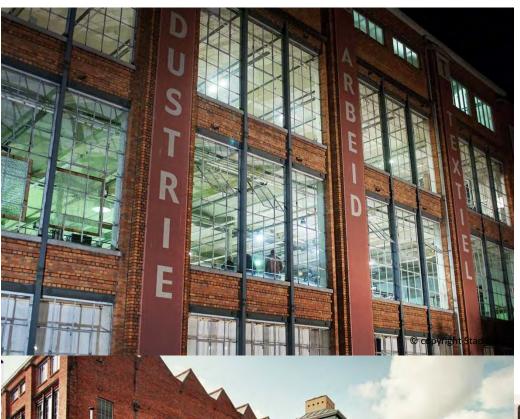
Area north of Ghent

- swampy unhabited area
- · cheap grounds
- nearby water
- between newly built canal Ghent-Terneuzen (direct connection to the Nortsea) and the canal to Bruges
- in 1863 the connection between those two canals is build: the Verbindingsvaart (2km)
- = development from 1863 to new industrial area and working class-residential area



Textile industry versus the city

- Until the 1950s, the textile industry was interwoven throughout the city, from the centre to the periphery. Approx. 3/km² in 1940.
- After 1950, textiles moved away from the city centre.
- •The increasing interest and recognition of the value of industrial heritage in Flanders started in Ghent from the 1970. It led to an awareness in Ghent to preserve this heritage as an important relic which shaped the history of our city.

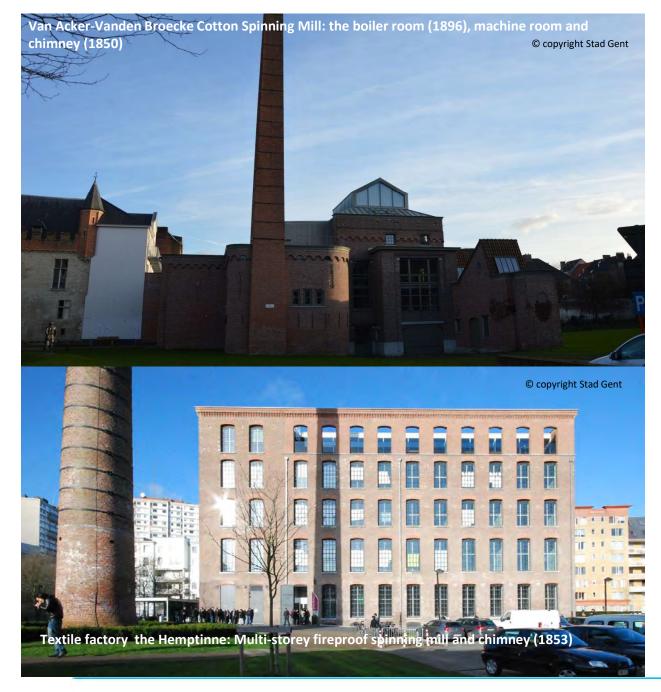


First reconversion-projects

- First reconversions of textile mills in city centre ('90).
- Important role of the Industriemuseum.



Cities and Historic Textile Complexes - The future of mills in Ghent

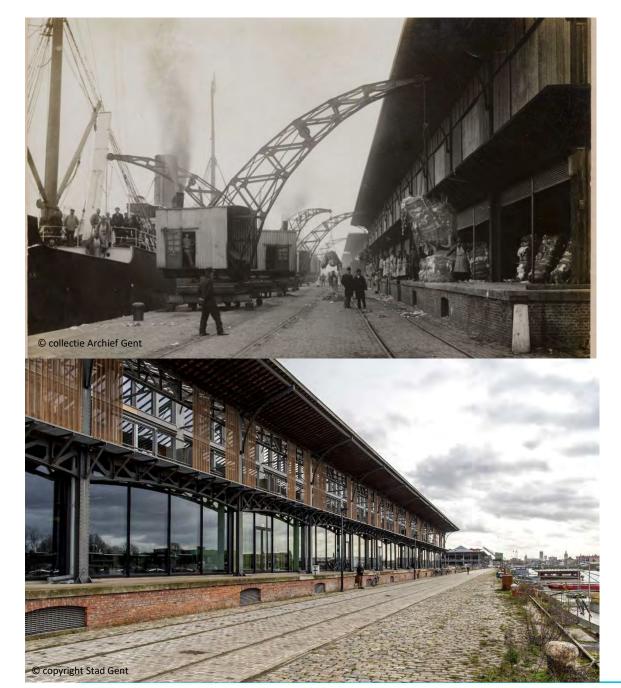


Remaining fragments - the most representative, architecturally aesthetic or most practically reused buildings remained.

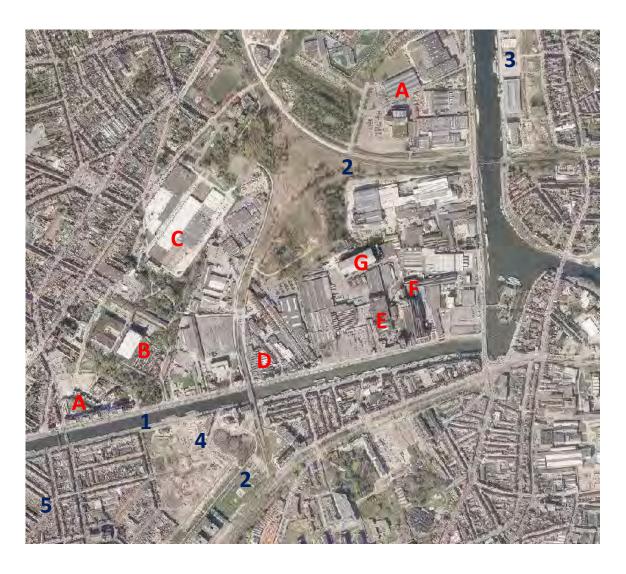




Textile Factory De Porre, redeveloped into a neighbourhood park, and community centre



Cotton sheds from 1880 at the former 19the century harbour, were 10 years ago reconverted into homes and offices.



Major infrastructure works between 1860-1880

- Canal "Verbindingsvaart" -1863
- 2. Connection to the railway and Rabotstation 1872
- 3. Cotton harbour 1880
- 4. Urban gasworks 1880
- 5. Urban development plan for the Rabot district 1874

Textile factory's along the Canal Verbindingsvaart (still remaining)

- A. Jute spinning and twine Mill Filature du Rabot -1899
- B. Cotton Mill La Nouvelle Orléans - 1896
- C. Textile Mill Union Cottonière (UCO) - 1948
- D. Textile factory T. Vercoutere 1880
- E. Cotton Mill Pipyn 1923
- F. Textile mill Parmentier, Van Hoegaerden & Cie 1860
- G. Textile Mill "grasfabriek" 1910
- H. Spinning Mill S.A. Galveston 1910



Filature du Rabot - jute spinning and twine Mill – 1899 – Reconversion 2003-2017

High industrial archaeological value:

- •the offices building (1912) with an art-nouveau facade
- •the warehouses for jute and yarn (1910),
- •chimney (36m high) with boiler room (1910).







Filature du Rabot - jute spinning and twine Mill – 1899 – Reconversion 2003-2017

- 2009 municipal spatial implementation plan: only office building should be maintained
- 2014- the site was purchased by a property developer
- 2017 2019 redevelopment into a mixed residential/retail office project. The offices were transformed into lofts and office or shops. The chimney was preserved and restored as a landmark.

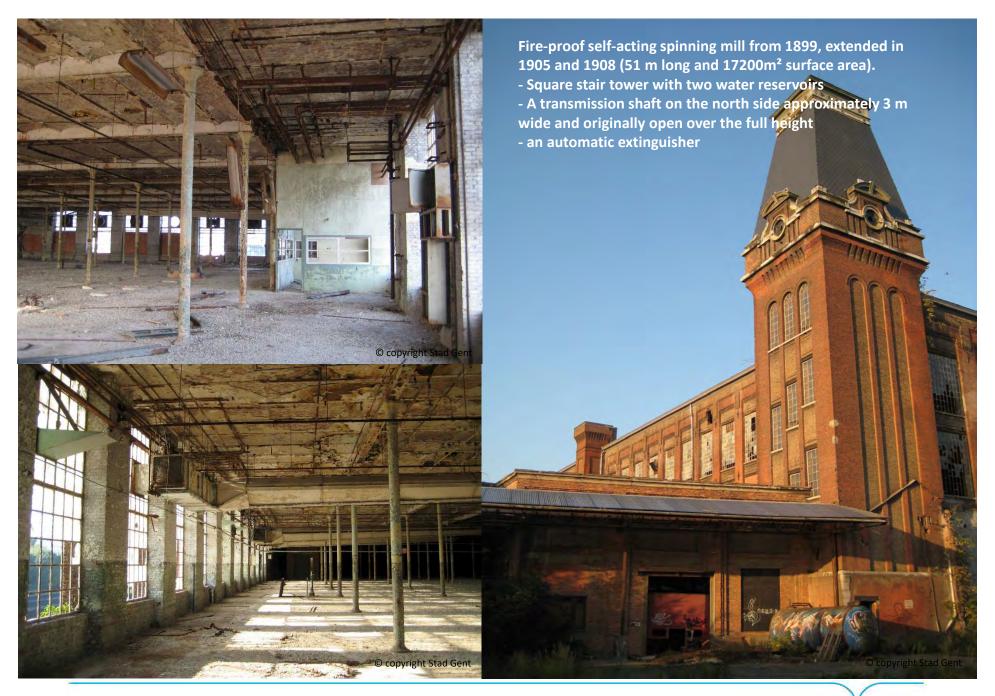


La Nouvelle Orléans

- Founded in 1896 in use until '80s sold in 1990
- The site is quite intact and complete, but in a very neglected state.
- Protected as a monument in 1995.







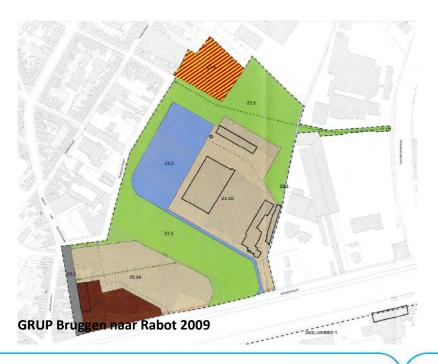




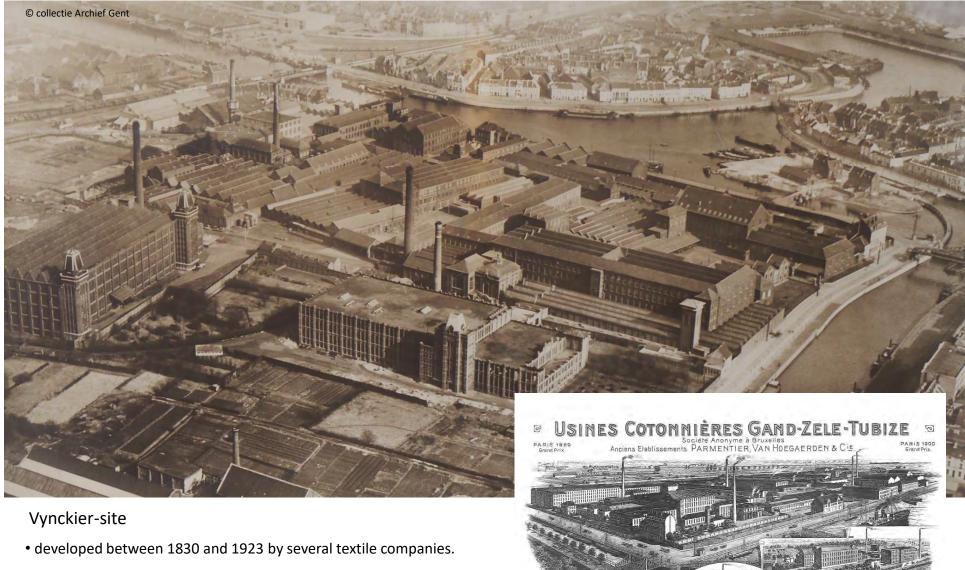
2004 - construction of a new fire station about 15 m from the fire-proof mill.

2009 - municipal spatial implementation plan

2013 - Study for the development of a spatial planning strategy covering the remaining industrial estates along the Nieuwevaart.



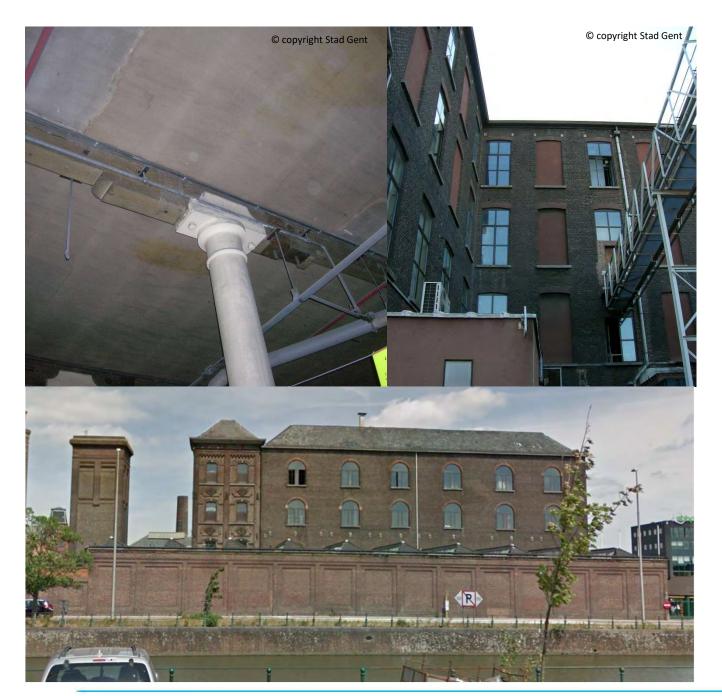




PHILADELPHIE 1876

AMSTERDAM 1883

- 3 multi-storey fire-proof mills, each with its own stair and water tower. The surface area of these mills is more than 50.000 m².
- 1937 Property of Vynckier electrical switch equipment
- protected as a monument in 1996



Parmentier, Van Hoegaerden & Cie

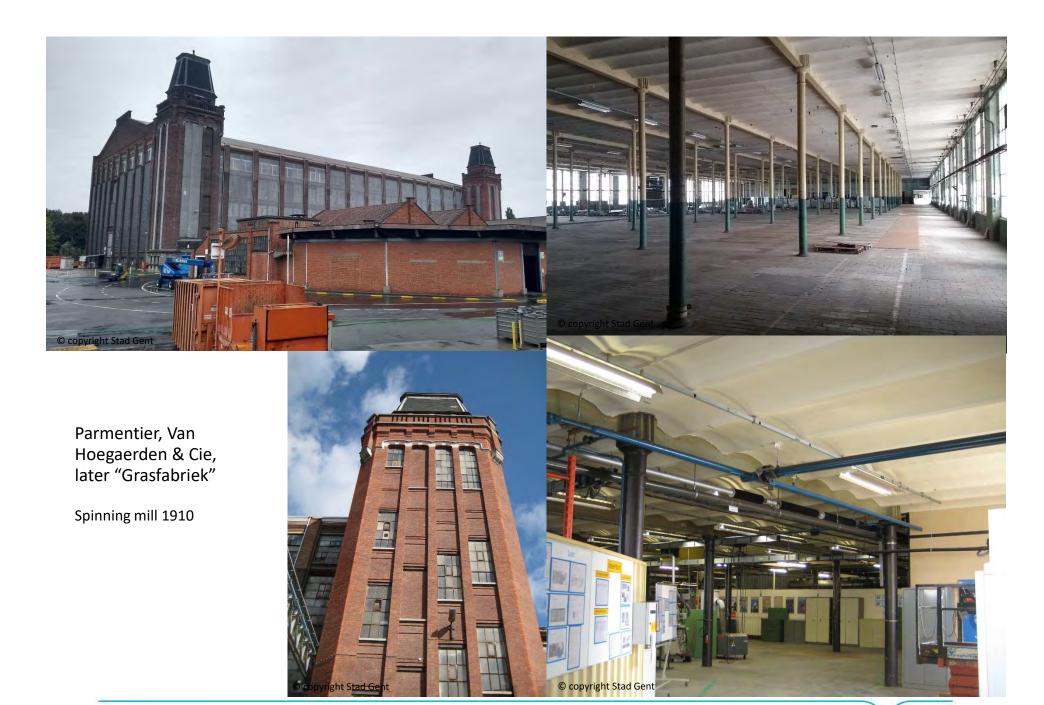
- Spinning and weaving mill
- Four storey spinning mill from 1860
- •Combined cast iron columns and wooden beams
- stair- and watertower (later addition)
- dust tower





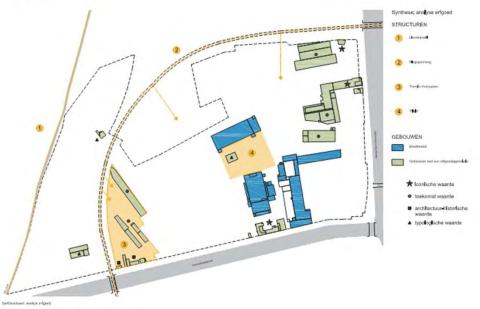
Parmentier, Van Hoegaerden & Cie

Engine and boiler room 1911 Five Lancashire type boilers Piedboeuf





Synthesekaart

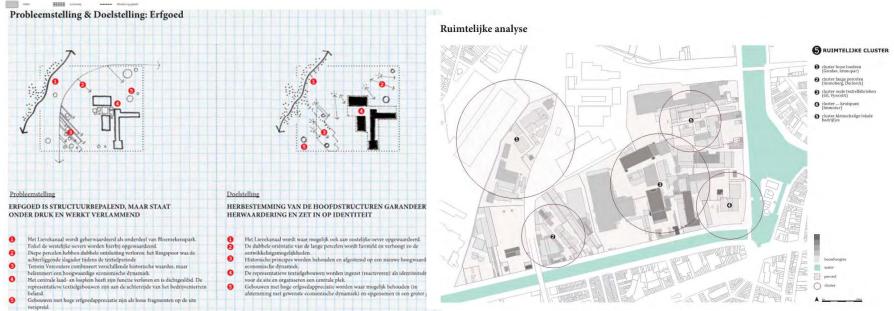


The future?

2013: study that develops a spatial vision for the existing industrial site on the corner of the Nieuwe Vaart-Wiedauwkaai.

Analysis:

- spatial
- heritage
- economy
- mobility
- environment and sustainability



VYNCOLIT

ADRES:

Wiedauwkaai, 6, 9000 Gent www.vyncolit.be

CONTACT

Wim Boogaerts (Financieel Directeur) wboogaerts@sumitobakelite.com

FOTOREPORTAGE



Zicht op de hoofdingang van het bedrijf Rochts op de voorgrond, het kantoorgebouw van Ziegler



Centraal gelegen kantoorgebouw



Zicht op de productiehallen. De loodsen op de voorgrond behoren tot het aanpalend bedrijf.



Zicht n de as van de logistieke ingang. Links in beeld het waterreservoir voor het even-meel blussen. De reservoirs voor barsen werden recent verwiiderd.



Interieur productiehallen: gietizzeren kolommen

VASTGOEDKENMERKEN



historisch gegroeid nabijheid afzetmarkt nabijbeid transport nabijbeid stad goodkope werving.

De activiteiten op het terrein zijn historisch gegroeid. Alhoewel de lokatie en de sebouwen niet ideaal zim voor dit type van bedrijvigheid (stapeling), is er in de voorbije javen grondig geinvesteerd in de automatisering van het bedrijf. Om deze reden heeft het bedrijf een sterke verbondenheid met de site.





Los van enkele renovatiewerken zijn de pebouwen in een goede staat. I f.v. het productieproces zijn er in de vloerplaten verschillende doorvoeren pemaakt.



De indeling van het patrimoneum zoegt voor beperkingen in het uitbouwen van een efficient machinepark.



Het bedriff heeft twee toegangen, dit zorgt. soms voor verwarring. Severanciers vs. bezoekers). Een duidelijke signalisatie zou een pluspunt zijn. De kantoren komen teeds tegemoet aan de idee om een meet zichtbaar te zijn naar de straat.

MOBILITEIT



Het bedriff telt 106 werknemers



Een beperkt aantal werknemers komt met het openbaar vervoer, het gros komt met de wogen, enkele met de fiets.



On het terrein zijn in totaal 90 parkeerplaatsen voorzien, het bedriff maakt geen gebruik van de openbare weg om op te parkeren.



Per dag rijden er 8 vrachtwagens op en aan.



in- en uitgaande goederen overstigen de lokale schaal; Gentse regio, België, internationaal.

ENERGIE / DUURZAAMHEID



7.000,000 kWh



kWh.

Het huidig jaarlijks energieverbruik



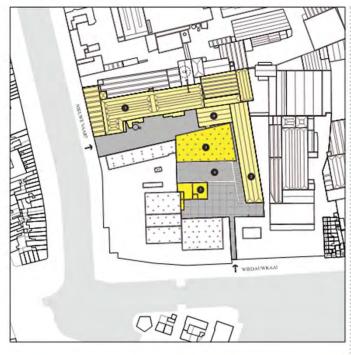
Her being hard recovered goes into even



Het hemelwater op het terrein wordt op-gevangen in een bassin. Het water wordt hergebruikt voor het sanitair.



Het ofed wooff gescheiden eggebookt, er la momenteel geen behoefte aan een collectieve afvalophaling.



RUIMTELUKE KENMERKEN

- ! toegangen

verbarding

: parking

groenzone

: wateropyang

: bestaande bebouwing recente behouwing

• : opslag (+0)

0 : productie (+0/+1)

productie (+0/+4)

laad & loszone (+0)

: strategische grondreserve



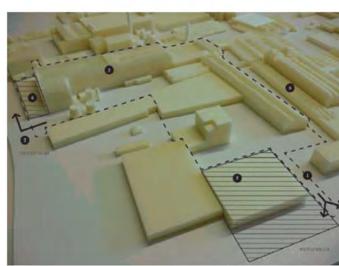
SAMENWERKINGSVERBANDEN

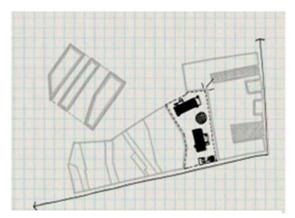


Het bedrijf heeft geen andere vestigingen in de Gentse regio, maar werkt actief samen met haar zustermaatschappij in Genk. Tussen G.E. en Vymoolit hestaat een dirvete (fysiache) link, via deze worden producten aan G.E. arlevent.

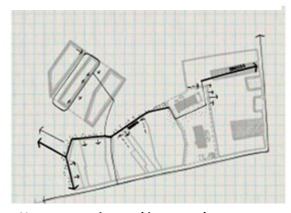
KNELPUNTEN & POTENTIES

- De in en uitrit wordt belemmerd door de verkeersbevegingen van het aanpalend bedrejt (Ziegler)
- Het vrachtverkeer kan enkel via de Nieuwevaart het bedrijf verlaten en dient daurbij een aamzienlijke omweg te maken
- Het productieproces werd in de loop van de tijd sterk grautomatiseerd. De bestaande bebouwing is beschermd. D productielijn wringt zich in bochten innuret de bestaande utructuur.
- Het productieproces vraagt om een hoger volume, dit blijkt niet mogelijk vanwege het beschermingsbesluit
- 6 Het bedrijf ziet in de kavel aan de Wiedauwkaai de mogelijkheid om een gezicht te krigen aan de straat.
- Zsegler moderniseert, een samen-werking met dit bedrijf lijkt een mogelink toekomstsoenario.

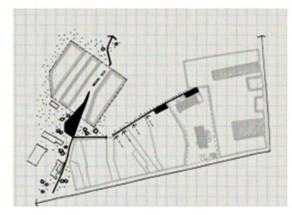




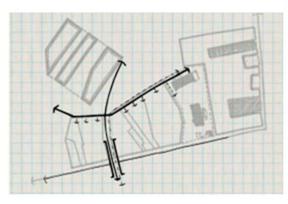
Reactivation of the textile mills



New connection and improved accessibility



The Lieve, small ancient river, as a bluegreen axis



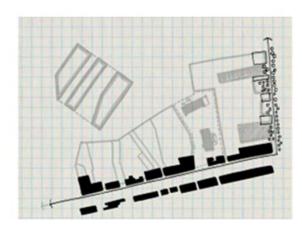
Circularity and link with the city (circular economy)

The results:

- Two development scenario
- > Creative economy (cfr. Le Blancs lafont (France)
- > Circular economy

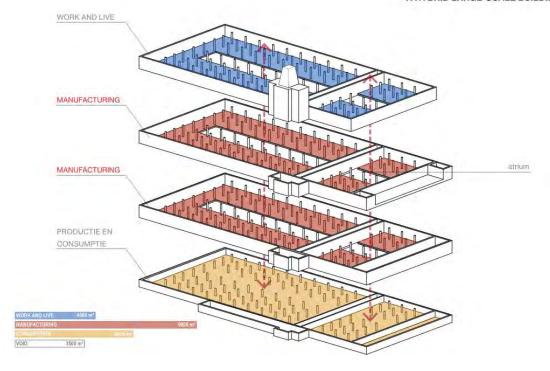
BUT area stays industrial area

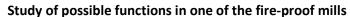
• Spatial: 5 concepts



Urban facade on the Nieuwevaart

INVULLING MANCHESTER? A HYBRID LARGE-SCALE BUILDING





Recent developments

- hybrid living-working area versus industrial area optimal for project developer?
- 48.000m² manufacturing industry?
- adaptations to contemporain industry versus heritage values?



Facade Nieuwevaart today



Facade Simulation



- 3 examples
- 3 textile factories
- 3 different urban approaches
- => Urban planning decisions have influenced and will influence the conservation and redevelopment possibilities of these valuable buildings in this area.

Still lots of opportunities and challenges for the future!



Thank you!